

Référence : NF EN 15940

bp HVO est un gazole paraffinique de synthèse ou obtenu par hydrotraitement pouvant être composé partiellement d'esters méthyliques d'acides gras. Il est réservé aux flottes captives pour l'alimentation de moteurs thermiques à allumage par compression qui auront été homologués pour une utilisation avec un carburant NF EN 15940.

Caractéristiques	Unité	Limites	Spécifications		Méthodes
Masse volumique à 15° C	kg/m ³	Mini Maxi	765,0 800,0		NF EN ISO 3675 ou NF EN ISO 12185
Viscosité à 40° C	mm ² /s	Mini Maxi	2,000 4,500		NF EN ISO 3104
Distillation - Récupéré à 250°C - Récupéré à 350°C - 95% v/v récupéré à	% v/v % v/v °C	Inf à Mini Maxi	65 85 360		NF EN ISO 3405 / 3924
Teneur en Soufre	mg/kg	Maxi	5,0		NF EN ISO 20846 ou NF EN ISO 20884
			Eté 01/04 – 31/10	Hiver 01/11 – 31/03	
Point de Trouble	°C	Maxi	5	-5	NF EN ISO 3015
Température Limite de Filtrabilité	°C	Maxi	0	-15	NF EN 116
Indice de Cétane mesuré		Mini	70,0		NF EN ISO 5165
Point d'Eclair	°C	Mini	60,0		NF EN ISO 2719
Teneur en Eau	mg/kg	Maxi	200		NF EN ISO 12937
Contamination Totale	mg/kg	Maxi	24		NF EN 12662
Pouvoir lubrifiant (HFRR)	µm	Maxi	460		NF EN ISO 12156-1
Résidu de carbone (sur le 10% distillé)	% m/m	Maxi	0,30		NF EN ISO 10370
Corrosion à la lame de cuivre (3h à 50°C)	Cotation	Maxi	Classe 1		NF EN ISO 2160
Teneur en Cendres	% m/m	Maxi	0,01		NF EN ISO 6245
Stabilité à l'oxydation	g/m3	Maxi	25		NF EN ISO 12205
Teneur en Manganèse	mg/l	Maxi	2,0		NF EN 16576
Teneur en Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques	% m/m	Maxi	1,1		NF EN 12916
Teneur en EMAG	% v/v	Maxi	0,5		NF EN 14078

Toute interprétation des résultats des mesures concernant les spécifications relève de la norme NF EN ISO 4259

L'énergie est notre avenir, économisons-la !